

Qualifiziert und innovativ: Cool Chain Logistics by Frigo-Trans

Im modernsten Pharamlager Europas haben ab sofort Tausende von Paletten mit temperatursensitiven Pharmazeutika ein neues Zuhause. Der international dreifach prämierte Kühlkettenlogistiker Frigo-Trans schließt mit diesem Coup die Lücke zwischen qualifiziertem, GMP-kompatiblem Transport und Lagerung.

AUF VORERST 9.000 QUADRATMETERN bietet das bereits jetzt zu 80 Prozent ausgebuchte *Cool Chain Control Pharmacenter* Lagerplätze von small über medium bis extra large in den drei Temperaturzonen -25°C, +2°C bis +8°C und +15°C bis +25°C. In rekordverdächtigen 14 Monaten sind auf dem 30.000 Quadratmeter großen Areal zudem ein dreistöckiges, gläsernes Verwaltungsgebäude für zirka 100 Mitarbeiter, eine Lkw-Waschanlage, eine eigene Kfz-Werkstatt sowie Sozial- und Schlafräume für die Fahrer entstanden – ein Logistik Hightech Areal vom Feinstem.

„WIR VERFOLGEN UNBEIRRT, MUTIG UND MIT HOHEN INVESTITIONEN UNSERE ZIELE:

**KÜHLKETTE LÜCKENLOS WAHREN,
PRODUKTINTEGRITÄT GARANTIEREN,
PATIENTENSICHERHEIT MAXIMIEREN“;**

betont Peter Norheimer,
geschäftsführender Gesellschafter.

Der 17-Millionen-Neubau setzt dank modernster Lager-, Mess-, Klima-, IT- und Sicherheitstechnik europaweit neue Standards. Für optimale Sicherheit sorgen redundante Energie- und Kälteversorgung, modernste Rampen- und Alarmtechnik, permanentes Monitoring und Dokumentation aller temperaturkontrollierten Lagerbereiche mittels WLAN sowie die nahtlose Verfolgbarkeit des Warenflusses dank validierter Lagerverwaltungssoftware.

Sowohl Pharmaproduzenten als auch -distributoren werden das Center zur kurzfristigen Zwischenlagerung oder zur langfristigen Einlagerung nutzen können. Das gilt für den einzelnen Palettenstellplatz bis hin zu einer großen Lagerfläche, mit der Hersteller ihre Produktionsspitzen abfedern können. Außerdem stellt Frigo-Trans Paletten für den Luftfrachtversand bereit, kühlt Transportverpackungen vor, be- und entlädt Seefracht-



Alles, nur nicht 08/15: das neue „Cool Chain Control Pharmacenter“ von Frigo-Trans

container, bündelt Aufträge, kommissioniert LTL-Chargen verschiedener Hersteller mit gleichen Temperaturanforderungen und Zielen und liefert sie dann europaweit termingerecht aus – ein Rundum-sorglos-Paket, das viele Healthcarekunden nutzen, um Geld zu sparen.



Hattrick geschafft! Freuen sich über den dritten *Cool Chain Excellence Award* (v.l.n.r.): Klaus Kauer, Head of Quality; Peter Norheimer, geschäftsführender Gesellschafter; Reiner Roß, Business Development Manager

Titel-Hattrick: Drei Mal bester Kühlkettenlogistiker Europas

Drei Mal hat der Mittelständler den internationalen, in der Branche hoch angesehenen „Cool Chain Excellence Award“ gewonnen – das ist noch keinem gelungen. 2011 prämierte die Plattform *Pharma IQ* die in Eigenregie entwickelte Flotte von Pharma-Linern®. Diese 2-Kammer-Trailer sind gläserne, hochgesicherte Auflieger – ein Tresor auf Rädern, in dessen Inneren modernste Mess- und Regeltechnik die Temperatur der wertvollen Pharmazeutika überwacht.

2013 wurde das *Cool Chain Control System* (CCCS) ausgezeichnet und zwei Jahre später das *Transport meets Warehouse* Konzept. Es vervollständigt das CCCS mit den vier, ineinandergreifenden Bausteinen: hochgesicherte Hightech-Trailer für den Transport, innovative GPRS-Telematik für die Überwachung der Fracht, bestens ausgebildete Mitarbeiter und qualifizierte Lagerflächen.