

Pharma Supply Chain
Solutions



Ihr Partner für effiziente Pharmalogistik



Zu 100 % zuverlässig, sicher und flexibel: Unser Cool Chain Control System

Gewinner des „Cool Chain Excellence Award“ 2011, 2013 und 2015 in der Kategorie „Best Temperature Controlled Logistics Project“.

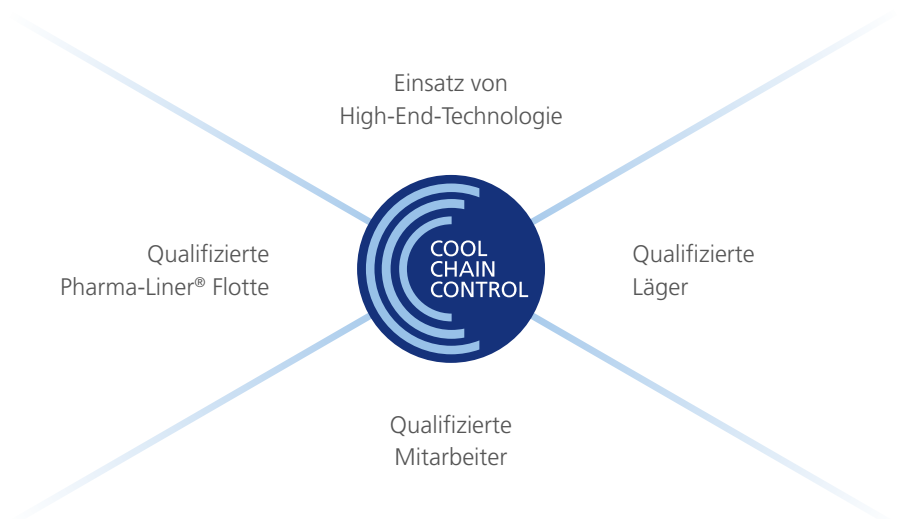


Verschärfte regulatorische Anforderungen, umfassendere Sicherheitsauflagen, zunehmender Kostendruck, komplexere Logistikketten, immer sensiblere Pharmazeutika – die Pharmaindustrie steht täglich vor neuen Herausforderungen. Haben Sie da nicht lieber einen Logistiker an Ihrer Seite, der nicht nur absolut sattelfest in allen Prozessen ist, sondern Ihnen auch innovationsstarke Lösungen präsentiert?



In diesem Fall ist Frigo-Trans der absolut richtige Partner für Sie. Seit 26 Jahren ist das inhabergeführte, mittelständische Unternehmen der Innovationstreiber in der Cool Chain Logistik. Unser qualifiziertes Cool Chain Control System bietet Ihnen zu 100 % Sicherheit und zu 100 % Flexibilität!

Dieses engmaschige Schutznetz umfasst eine leistungsstarke Pharma-Liner®-Flotte mit modernster Mess-, Regel- und Sicherheitstechnik, High-End-Technologie entlang der gesamten Supply Chain, GDP-geschulte Mitarbeiter und qualifizierte Lagerflächen für alle pharmarelevanten Temperaturzonen.



Wer GDP-zertifizierte Qualität, Sicherheit und Flexibilität erwartet, der wählt Frigo-Trans.

Temperaturkontrolliert und erstklassig gesichert: unsere Pharma-Liner®

Perfekte Pharmalogistik beginnt mit Fahrzeugen, die nicht nur hochgesichert sind, sondern auch die Einhaltung der Kühlkette garantieren. Unsere GDP-qualifizierte Flotte von 85 Hightech-Trailern, darunter 53 so genannte Pharma-Liner®, tut genau das.

Ausgerüstet mit zwei Kühlkammern sowie modernster Mess- und Regeltechnik transportieren sie Ihre wertvolle Fracht quer durch Europa. Alle fünf Minuten übermittelt das Telematiksystem per GPRS verschiedene Daten an die Zentrale, wie beispielsweise Position und Temperatur der Fracht oder den Dieselfüllstand im Tank. Auch in Sachen Sicherheit machen unsere „rollenden Safes“ dank Panikbutton, Gasschnüffelanlage oder 2,5 Zentimeter dicker Volledelstahlbolzen im Chassis keine halben Sachen. Vielmehr erfüllen sie mit TAPA TSR 1* den höchsten internationalen Sicherheitsstandard.



Unser sicheres Routenmanagement sorgt dafür, dass Ihre Fracht vom Werkstor bis zum Empfänger sicher ist. Es umfasst die dokumentierte Routenplanung, Eskalationsverfahren, Sicherheitsparkplätze, Abfahrtskontrollen, Black-Spot-Analysen vor der Abfahrt sowie Kontakte zu Strafverfolgungsbehörden.

Wer seine Pharmazeutika auf dem Transport optimal schützen will, wählt Frigo-Trans.

Maximal sichere Fahrzeuge:

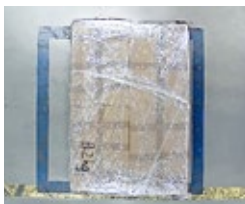
- zwei unabhängige Telematik-Systeme
- Zwei-Wege-Kommunikationssystem (24/7)
- GPRS-gesteuertes Sicherheitsverschlussystem für alle Türen
- Solarpaneele für Power-Backup der Kühlaggregate und GPRS
- einzigartig messbares Verlade-system
- bi-temperale Verladung in konstanten Temperaturbereichen
- Alarmsystem (Panikknopf, Türalarme, Geokreisalarme, Einbruchalarm)
- Gaswarnanlage

Temperaturkontrolliert und hochgesichert: unser Cool Chain Control Pharma Center

Mit dem Cool Chain Control Pharma Center schließt Frigo-Trans die Lücke zwischen Transport und Lagerung hochsensibler Pharmazeutika. Auf 13.000 Quadratmetern finden sie in allen pharmarelevanten Temperaturzonen (-25 °C; +2 °C bis +8 °C und +15 °C bis +25 °C) eine höchst sichere und immer richtig temperierte Heimat auf Zeit.



Modernste US-Rampentechnik sorgt dafür, dass die Kühlkette auch beim Be- und Entladen niemals unterbrochen wird. Frigo-Trans ist das erste Unternehmen in Europa, das mit diesem System arbeitet. Jede Palette wird zudem von drei Seiten fotografiert und damit dokumentiert.



Spezielle Videosysteme, validierte Warenfluss-Software und GDP-geschulte Mitarbeiter stellen sicher, dass jede Palette ihren Platz in der richtigen Temperaturzone findet. Das Lager und das Außengelände überwachen rund 200 manipulationssichere, hochauflösende Kameras. Unser Pharma Center erfüllt alle GDP-Regularien, den Kodex der Good Storage Practice (GSP) sowie die Richtlinien AMG und WHO und erreicht die höchste internationale Sicherheitsstufe TAPA FSR A*.



Wer seine empfindlichen Pharmaprodukte sicher lagern will, wählt Frigo-Trans.

Maximal sichere Lagerplätze:

- GDP und TAPA FSR A*-zertifizierte Lagerfläche
- separierte Kundenbereiche (auf Wunsch)
- RFID-Zugangskontrollen und -Genehmigungen
- Alarmsicherung, inklusive Videoüberwachung
- 24/7-Überwachung und Vor-Ort-Sicherheitsdienst
- Warenweg-Videoüberwachung im Lager
- 100 % Redundanz im Kühl- und Heizsystem
- Notstromaggregat mit 7.000 Litern Diesel

Smart, zuverlässig und kostendämpfend: unsere Services mit Mehrwert

Die Zukunft wird den Logistikern gehören, die ihren Kunden dabei helfen, Kosten zu optimieren, ohne Qualität zu opfern. Das geht bei Frigo-Trans zum Beispiel über tägliche, europaweite Linienverkehre zwischen unserem Pharma Center und Fertigungsstätten von Pharmakunden, die ihre Produkte just in time abrufen. Bei diesen LTL-Transporten liefern wir verschiedene Produktmengen unterschiedlicher Hersteller mit gleichen Temperaturanforderungen und Zielen europaweit aus.

Aber auch rund um das Thema „Warehouse“ bieten wir bereits jetzt Services mit Mehrwert: Wir kühlen passives Verpackungsmaterial vor, erledigen Ihre Inventur, be- und entladen Seefrachtcontainer, kommissionieren und repaletieren Ihre Ware und stellen Paletten für den Luftfrachtversand bereit.

Im März 2017 geht Frigo-Trans aber noch einen großen Schritt weiter. Dann integrieren wir uns nahtlos in die Pharma-Luftfracht-Transportkette: Wir holen temperaturgeführte Produkte vom Produktionsort bekannter Versender oder von definierten Flughäfen mit unseren Pharma-Linern® in ganz Europa ab, lagern sie im Cool Chain Control Pharma Center zwischen und transportieren sie dann zum jeweiligen Abflughafen in Abstimmung mit den Flugzeiten der Airlines. Alle notwendigen Regularien und Voraussetzungen wie TAPA, Reg B und GDP-Zertifizierung werden dann erfüllt sein.



Wer die reibungslose Einbindung und Abwicklung von Luftfracht wünscht, aber auch Services mit Mehrwert sucht, wählt Frigo-Trans.

Excellent Pharma Supply Chain Solutions



Frigo-Trans GmbH

Industriestrasse 10
D-67136 Fußgönheim

+49 6237 4043 – 10

+49 6237 4043 – 90

logistik@frigo-trans.de
www.frigo-trans.eu

Pharma Supply Chain
Solutions

